

卷料阳极氧化铝的铸造工艺

定义

裂纹是指阳极膜的微裂纹。

起源

在卷料阳极氧化过程中，铝带在阳极氧化线上移动，穿过许多不同的辊轴。

将带材缠绕在这些辊子上，并将金属置于应力/压力之下。应力导致金属外部纤维上的阳极膜产生微裂纹。

这种完全均匀的裂纹是卷料阳极氧化铝的特性；它不会影响或削弱氧化膜的任何性能。

特征

在卷料阳极氧化过程中出现裂纹。

- 白线
- 方向与轧机方向相反
- 存在于整个金属宽度上
- 有统一的面
- 始终可见
- 对耐腐蚀性没有影响

影响开裂的因素

裂纹的强度与之成正比。

- 氧化膜厚度
- 合金牌号规

合金(成分)和金属硬度，对裂纹有很大影响。

金属越亮，裂纹越明显。

油

对于10微米以上的氧化膜，建议表面涂油。