

# EMPFEHLUNGEN FÜR ARCHITEKTURPROJEKTE

- Aufgrund von Unterschieden in den Eigenschaften der verschiedenen Metalllieferanten empfehlen wir, für ein Projekt das Metall von einem einzigen Lieferanten zu verwenden.
- Der Metalllieferant muss homologiert sein.
- Das Metall muss Eloxalqualität haben:
  - Gleichbleibende Qualität über verschiedene Gießchargen hinweg
  - Gleichbleibende Qualität in verschiedenen Stärken und Breiten
  - Enge Toleranzen in der chemischen Zusammensetzung => Farbgleichmäßigkeit
  - Rückverfolgbarkeit
  - Know-how in der Metallverarbeitung ist wichtig
- Die Verwendung einer Eloxalbehandlung mit konstanten und überwachten Prozessparametern, die von COIL sowohl auf unseren kontinuierlichen, horizontalen Eloxalanlagen als auch auf unserer vertikalen Eloxalanlage angeboten wird.
- Da die Metallstruktur sichtbar bleibt, muss die Walzrichtung bei der Herstellung und Installation der Platten berücksichtigt werden. Die Nichtbeachtung dieses Hinweises kann zu erheblichen Abweichungen im Aussehen der installierten Platten führen. Dies kann einen Einfluss auf die Metallmengen, die anfänglichen Metallbreiten, das Paneeldesign, die Paneelschnitte usw. haben. Die Verwendung einer Schutzfolie mit Linien und Pfeilen kann helfen, die Walzrichtung zu berücksichtigen.
- Paneele aus verschiedenen Produktionschargen können in der Farbe variieren. Es ist wichtig, dass die an der gleichen Fassade montierten Platten aus der gleichen Produktion stammen
- Vermeiden Sie es, Spulen miteinander zu mischen:
  - Die Montage sollte Spule für Spule erfolgen
  - Eine Spule so viel wie möglich in einem Bereich
  - Verteilen Sie die verschiedenen Spulen schrittweise über die Gesamtfläche
- Verwenden Sie immer die volle Spulenbreite:
  - Die Gleichmäßigkeit über die Breite darf durch Änderung der Breitenmaße nicht gestört werden
  - Trimmen = die gleiche Folge wie das Mischen verschiedener Spulen im gleichen Bereich
- Beachten Sie immer unseren Produktionsbericht, der mit jedem Coil geliefert wird und auf mögliche Probleme hinweist, die während des Ablängprozesses berücksichtigt werden müssen, um Ausschuss und Defekte am Endprodukt zu vermeiden. Diese möglichen Probleme sind mit gelben Flaggen gekennzeichnet und sind nicht für die Nachbehandlung geeignet
  - Produktionsbericht = Ansicht von der Produktionslinie
  - Meter 0 beginnt am Innendurchmesser

- Lesen Sie das Produktionsprotokoll sorgfältig durch; die Bereiche zwischen den Flaggen müssen aussortiert werden
- Sicherstellung der vollständigen Rückverfolgbarkeit der Waren
  - Gute Praxis
  - Die gesamte Lieferkette (CTL - Verarbeiter - Installateur - ...) sollte über das oben genannte informiert werden
- Oberflächenaspekt und Farben müssen auf Musterbasis vereinbart und bestätigt werden. Insbesondere bei Farben müssen MIN/MAX-Muster zwischen den verschiedenen Parteien vereinbart werden.