

DIRECTIVES EN MATIÈRE DE TRANSFORMATION - DÉCOUPE À LA LONGUEUR ET PROTECTION DES BORDS COUPÉS

Introduction

L'aluminium anodisé en continu est principalement utilisé sous forme de tôles. Cela signifie que la bobine doit être découpée en tôles lors d'une opération de découpe à la longueur dans un centre de service des métaux.

Remarques générales

Afin d'obtenir des tôles parfaitement planes sans endommager la couche anodique, un procédé spécialisé nécessitant une configuration particulière de la ligne de découpe et des opérateurs spécialisés est mis en œuvre.

En Europe, ce procédé est réalisé par les clients laminoirs de COIL et par certains centres de service spécialisés. Les tôles sont généralement disponibles dans une gamme de dimensions standard auprès des principaux distributeurs de métaux dans l'ensemble de l'Europe. Les spécifications non standard sont disponibles en bobines (1 bobine minimum). COIL ne recommande généralement pas à ses clients d'effectuer ou de sous-traiter l'opération de découpe à la longueur.

COIL expédie régulièrement des tôles à des clients situés en dehors de l'Europe.

Il existe un nombre limité de centres de service en dehors de l'Europe possédant l'expérience nécessaire pour fournir des services fiables de découpe à longueur pour l'aluminium anodisé en continu. Lorsqu'un client souhaite commander des bobines et effectuer lui-même la découpe à la longueur, tout dommage résultant de ce processus lui sera entièrement imputable. COIL se tient à votre disposition pour tout conseil complémentaire sur demande.

Aspects techniques de la découpe à la longueur

Il convient d'accorder une attention particulière au nettoyage de la ligne de découpe à la longueur avant le traitement, y compris :

- Éliminez les particules d'aluminium
- Passez un feutre de nettoyage sur la ligne

- Procédez par des campagnes de production

Pendant le processus de découpe à la longueur :

- Utilisez de l'huile ou du lubrifiant pendant le planage.
- Évitez toute pression excessive qui pourrait endommager la couche anodique
- Pour les épaisseurs supérieures (> 2 mm) ou les épaisseurs de couche anodique supérieures (> 10 μm), appliquer un film de protection après le planage.

Bords coupés

Contrairement à la peinture, l'anodisation ne subit pas de corrosion filiforme et, par conséquent, la propagation de la corrosion ne risque pas d'affecter les surfaces planes de la tôle après la découpe à la longueur. La surface coupée de l'aluminium s'oxydera naturellement et rapidement, ce qui assurera une protection adéquate de la surface coupée.