

DIRECTIVES DE TRAITEMENT- MANIPULATION/EMBALLAGE

La manipulation des produits anodisés en continu (bobines ou tôles) doit être effectuée par un personnel possédant une expérience de ce type de matériau.

Ce produit est très sensible, toute tension ou pression non uniforme créée dans le métal peut générer un faïençage irrégulier.

C'est la raison pour laquelle, tout au long du processus de transformation, chaque appareil (planeuse, découpeuse à longueur, machine à refendre, emboutissage, etc.) doit être configuré pour tenir compte de cette sensibilité.

L'emballage du matériau doit être effectué sans créer de tensions non uniformes dans le métal.

Le non-respect des précautions ci-dessus peut entraîner :

- une aggravation du faïençage
- la création de microfissures non uniformes (qui entraîneront un aspect hétérogène)
- **dans certains cas, la destruction de la couche anodique (imperfections, poussière).**