**CRAZING VAN CONTINU GEANODISEERD ALUMINIUM**

**Definitie**

Crazing is het microscheuren van de anodisatielaag

**Oorsprong**

Tijdens het continue anodisatieprocesproces beweegt de aluminiumband zich door de anodiseerlijn over een aantal verschillende rollen.

De bobijn wordt rond deze rollen gewikkeld en het metaal wordt onder spanning gezet. De spanning veroorzaakt de microscheurvorming van de anodisatielaag op de buitenste vezel van het metaal.

Deze volkomen uniforme crazing is een eigenschap van het continu geanodiseerde aluminium; het wordt niet aangetast of verzwakt.

**Kenmerken**

 Scheurvorming in het continue anodisatielaag:

* verschijnt als dunne witte lijnen
* heeft een richting tegen de walsrichting in
* is aanwezigover de volle metaalbreedte
* heeft een uniform aspect
* is altijd zichtbaar
* heeft geen effect op de corrosiebestendigheid

Factoren die de crazing beïnvloeden

De intensiteit van crazing is recht evenredig met:

* de anodisatielaagdikte
* de metaaldikte

De legering (samenstelling) en de hardheid van het metaal, kunnen een belangrijk effect hebben op de crazing.

Hoe blinkender het metaal, hoe meer de crazing zichtbaar zal zijn.

**Olie**

Het inoliën van het oppervlak wordt aanbevolen voor anodisatielagen van 10 micron of meer.