**AANBEVELINGEN VOOR ARCHITECTUURPROJECTEN**

* Wegens verschillen in eigenschappen tussen de diverse metaalleveranciers, bevelen wij aan voor één project het metaal van één enkele leverancier te gebruiken.
* De metaalleverancier moet gehomologeerd zijn.
* Het metaal moet van anodiseringskwaliteit zijn:
	+ Consistente kwaliteit gedurende verschillende gietpartijen
	+ Consistente kwaliteit in verschillende diktes en breedtes
	+ Strenge toleranties in chemische samenstelling => kleuruniformiteit
	+ Traceerbaarheid
	+ Kennis van metaalbewerking is belangrijk
* Het gebruik van een anodisatiebehandeling met constante en gecontroleerde procesparameters; die wordt door COIL aangeboden, zowel op onze continue of horizontale anodisatielijnen als op onze verticale anodisatielijnen.
* Aangezien de metalen structuur zichtbaar blijft, moet bij de fabricage en de installatie van de panelen rekening worden gehouden met de walsrichting van de walserij. Indien dit advies niet wordt opgevolgd, kan dit leiden tot aanzienlijke verschillen in het aspect tussen de geïnstalleerde panelen. Dit kan van invloed zijn op de hoeveelheid metaal, de initiële breedte van het metaal, het ontwerp van het paneel, de sneden... Het gebruik van een beschermfolie met lijnen en pijlen kan helpen om rekening te houden met de walsrichting.
* Panelen uit verschillende productiepartijen kunnen in kleur verschillen. Het is belangrijk dat panelen die op dezelfde gevel worden gemonteerd, uit dezelfde productie
* Vermijd om spoelen met elkaar te mengen:
	+ De montage moet per spoel gebeuren
	+ Eén spoel zoveel mogelijk in één gebied
	+ Verspreid de verschillende spoelen geleidelijk over het totale gebied
* Gebruik altijd de volle spoelbreedte:
	+ De uniformiteit over de breedte mag niet worden verstoord door de breedteafmetingen te wijzigen
	+ Trimmen = hetzelfde gevolg als het mengen van verschillende spoelen in hetzelfde gebied
* Volg altijd ons productierapport, dat bij elke rol wordt geleverd, waarin mogelijke problemen worden aangegeven waarmee rekening moet worden gehouden tijdens het op lengte snijden om uitval en defecten aan het eindproduct te voorkomen. Deze mogelijke problemen worden aangegeven met gele vlaggen zijn niet geschikt voor nabehandeling
	+ Productierapport = zicht vanaf de productielijn
	+ Meter 0 is bij de ID
	+ Lees aandachtig het productierapport; de lengte tussen de vlaggen moet worden uitgezocht
* Zorgen voor volledige traceerbaarheid van de goederen
	+ Goede praktijken
	+ De hele toeleveringsketen (CTL - fabrikant - installateur - ...) moet van het bovenstaande op de hoogte worden gebracht
* Oppervlakte-aspecten, kleur, moeten worden overeengekomen en bevestigd op basis van monsters. Vooral voor kleuren moeten MIN/MAX monsters worden overeengekomen tussen de verschillende partijen.