

# RACHADURA DO ALUMÍNIO ANODIZADO CONTÍNUO

## Definição

Crazing é a micro rachadura da camada anódica

## Origem

Durante o processo contínuo de anodização, a tira de alumínio se move através da linha de anodização através de uma série de rolos diferentes.

A tira é enrolada ao redor desses rolos e o metal é colocado sob tensão/tenção. A tensão provoca a micro -fissura do filme anódico na fibra externa do metal.

Esta loucura, que é perfeitamente uniforme, é uma propriedade do alumínio anodizado contínuo; não a afeta nem a enfraquece.

## Características

Loucura no processo contínuo de anodização:

- aparece tais como linhas brancas finas
- tem uma direção contra a direção do moinho
- está presente em toda a largura do metal
- tem um aspecto uniforme
- é sempre visível
- não tem influência sobre a resistência à corrosão

Fatores que afetam a loucura

A intensidade da loucura é diretamente proporcional a:

- a espessura do filme anódico
- o medidor de metal

A liga (composição) e a dureza do metal, que podem ter uma influência significativa na formação de rachaduras

Quanto mais leve for o metal, mais visíveis serão as rachaduras

## Lubrificação

A lubrificação da superfície é recomendada para filmes anódicos de 10 microns ou acima.