

DIRETRIZES DE PROCESSAMENTO - CORTE NO COMPRIMENTO E PROTEÇÃO DAS BORDAS CORTADAS

Introdução

A maioria do alumínio anodizado contínuo é empregado na forma de chapas. Isto significa que a bobina deve ser quebrada em chapas em uma operação de corte em comprimento em um centro de serviços metálico.

Comentários gerais

Para obter chapas com planicidade perfeita sem danificar a camada de filme anódico é um processo especializado que envolve uma especificação particular de linha cut-to-length e operadores especializados.

Na Europa, este processo é realizado pelos clientes do laminador da COIL e por certos centros de serviços especializados. As chapas estão normalmente disponíveis em uma gama de tamanhos padrão dos principais distribuidores de metal em toda a Europa. Especificações não padronizadas estão disponíveis em quantidades de tamanho de bobinas. A COIL geralmente não recomenda que os clientes realizem ou sub-contratem a operação cut-to-length.

A COIL envia regularmente folhas para clientes em destinos fora da Europa.

Existe um número limitado de centros de serviços fora da Europa com a experiência de fornecer operações cut-to-length confiáveis para alumínio anodizado continuamente. Quando um cliente deseja fazer um pedido em forma de bobina e realizar sua própria operação cut-to-length, qualquer dano resultante no processo cut-to-length será por conta e risco do cliente. A COIL pode fornecer mais conselhos mediante solicitação.

Considerações técnicas para o cut-to-length

Deve ser dada atenção especial à limpeza da linha cut-to-length antes do processamento, inclusive:

- Remoção de partículas de alumínio
- Filtro de limpeza de tração através da linha
- Trabalhando em campanhas de produção

Durante o processo de cut-to-length:

- Usar óleo ou lubrificante durante o nivelamento.
- Evitar demasiada pressão que pode danificar a camada anódica
- Para bitolas mais altas (> 2 mm) ou espessuras de camada anódica mais altas (> 10 µm), aplicar a película de proteção após o nivelamento.

Bordos cortados

Ao contrário da tinta, a anodização não sofre corrosão filiforme e, portanto, não há risco da propagação da corrosão afetar as superfícies planas da chapa após o corte no comprimento. A superfície cortada do alumínio se oxidará natural e rapidamente, garantindo assim a proteção adequada da superfície cortada.