

## **DIRETRIZES DE PROCESSAMENTO - MANUSEIO/EMBALAGEM**

O manuseio de produtos anodizados contínuos (bobinas ou chapas) deve ser realizado por pessoal com experiência com este tipo de material.

Este produto é muito sensível, qualquer tensão ou tensão não-uniforme criada no metal pode gerar fissuras não-uniformes.

Portanto, durante todo o processo de transformação, cada peça de equipamento (nivelador, máquina de corte em comprimento, guilhotina, swaging, etc.) deve ser configurada para levar em conta esta sensibilidade.

A embalagem do material deve ser realizada sem introduzir qualquer tensão não-uniforme no metal.

A inobservância das precauções acima pode causar:

- Aumento da loucura
- Criação de fissuras não-uniformes (que resultarão em aparência não-uniforme)
- Em alguns casos, a destruição da camada de filme anódico (manchas, poeira, etc.)