

Микротрещины на поверхности НЕПРЕРЫВНО АНОДИРОВАННОГО АЛЮМИНИЯ (крейзинг)

Определение

Крейзинг - это микротрещины анодной плёнки.

Происхождение

Во время непрерывного процесса анодирования алюминиевая полоса проходит через линию анодирования через несколько различных валков.

Полоса наматывается вокруг этих рулонов, и металл подвергается стрессу/натяжению. Нагрузка вызывает микротрещины анодной пленки на внешнем волокне металла.

Эти трещины однотипны и равномерны, и появляются вследствие непрерывного анодирования алюминия; это не влечет за собой изменение свойств алюминия и не ослабляет его.

Характеристики

Трещины на анодном слое в непрерывном процессе анодирования:

- появляются в виде тонких белых линий
- имеют направление поперек направления движения стана
- присутствуют на всей ширине металла
- имеют однообразный внешний вид
- всегда визуально заметны
- не влияют на коррозионную стойкость

Факторы, влияющие на появление микротрещин

Интенсивность крейзинга прямо пропорциональна:

- толщине анодной пленки
- толщине металла

Сплав (состав) и твердость металла могут также оказать существенное влияние на растрескивание.

Чем ярче поверхность металла, тем больше будет виден этот эффект

Промасливание проката:

Смазывание поверхности рекомендуется для анодных пленок толщиной 10 микрон и выше.