

УКАЗАНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ – ПОПЕРЕЧНАЯ РЕЗКА И ЗАЩИТА ОБРЕЗНЫХ КРОМОК

Введение

Наиболее часто анодированный алюминий используется в листовом виде. Это означает, что рулон должен быть разбит на листы при резке по длине в сервисном центре по металлу.

Общие комментарии

Для получения листов с идеальной плоскостностью без повреждения слоя анодной пленки необходим специальный процесс, включающий в себя специальные настройки линий резки и операторов-специалистов.

В Европе этот процесс осуществляется заказчиками прокатного стана COIL и некоторыми специализированными сервисными центрами. Листы, как правило, доступны в различных стандартных размерах у ведущих дистрибьюторов металла по всей Европе. Имеются нестандартные спецификации в количествах типоразмеров рулонов. COIL обычно не рекомендует заказчикам выполнять или передавать на субподряд операции по поперечной нарезке.

COIL регулярно отгружает листы заказчикам за пределами Европы.

Вне Европы существует ограниченное число сервисных центров, обладающих опытом, позволяющим обеспечить надежную резку на листы для непрерывно анодированного алюминия. Если заказчик хочет сделать заказ в виде рулона и выполнить резку на своем оборудовании своими силами, ответственность за любые возникшие в результате этого повреждения несет заказчик. По желанию заказчика COIL может предоставить дополнительную консультацию.

Технические рекомендации по поперечной резке

Особое внимание следует уделить очистке линии резки перед обработкой рулона, в том числе:

- Удаление остатков и частиц алюминия
- очистка чистящим войлоком всей линии
- Планово-периодическое производство

Во время процесса поперечной резки:

- При выравнивании используйте масло или смазку.
- Избегайте слишком сильного давления, которое может повредить анодный слой.
- При высоких толщинах алюминия (> 2 мм) или высоких толщинах анодного слоя (> 10 мкм) после выравнивания следует нанести защитную пленку.

Край разреза

В отличие от краски, анодирование не страдает от нитевидной коррозии и, следовательно, нет риска распространения коррозии на поверхности листа после разрезания на длину. Поверхность разреза алюминия будет окисляться естественным образом и быстро, обеспечивая тем самым достаточную защиту поверхности разреза.