

УКАЗАНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ - ОБРАБОТКА/УПАКОВКА

Работа с непрерывно анодированными продуктами (рулонами или листами) должна выполняться персоналом, имеющим опыт обращения с данным видом материала.

Этот продукт очень чувствителен, любое неравномерное натяжение или напряжение, создаваемое в металле, может привести к неравномерному трещинообразованию.

Поэтому на протяжении всего процесса трансформации каждая единица оборудования (выравниватель, разрезатель, продольно-резательная машина, обжимная машина и т.д.) должна быть настроена с учетом этой чувствительности.

Упаковка материала должна производиться без неравномерного натяжения металла.

Несоблюдение вышеуказанных мер предосторожности может стать причиной:

- усиления растрескивания
- создания неравномерных трещин (что приведет к неоднородному внешнему виду)
- в некоторых случаях это приводит к разрушению слоя анодной пленки (пятна, пыль и т.д.).